

MADRIR - IMPACTEXPO

Propriétés physiques :

Caractéristiques	Méthodes de test	
Support	1	Polyester
Titre du fils Ch / Tr	DIN EN ISO 2060	1100 x 1100 dtex
Type d'enduction	N/A	PVC
Poids Total G/m2 Largeur	DIN EN ISO 2286-2 N/A	450g/m2 Max 5mts
Résistance à la traction Elasticité	ISO 13934-1	250/250 N
Classement Feu	DIN 75200	NFPA 701, CA Fire Marshall-19, NYC (MEA)
Résistance au froid	ISO 1876	A moins -15°C
Finition (Soudable à Chaud)	N/A	Oui

Les valeurs des données physiques et chimiques présentées ci-dessus ne constituent en aucun cas une garantie. L'acheteur doit déterminer, de manière indépendante et préalablement à l'achat, la convenance de ce matériel pour ses applications spécifiques. Les informations représentent une moyenne et n'est pas destinée à être utilisé comme spécification.

Tests de certification :

Dans un rapport d'analyse **ISO13641** –Détermination de l'inhibition de la production de gaz des bactéries anaérobies - faite par un laboratoire indépendant, l'addition de Bioflex™ dans un terrain non seulement n'a pas empêchée, mais a augmenté le niveau de l'activité biologique. Les faibles quantités de carbonate de calcium raffinées ajoutent une valeur de fertilisants. Ce test garantit que les matériaux mis au sol ne rejettent aucune substance toxique. Au bout de quelques semaines d'enfouissement, BIOflex™ se dégrade et selon l'épaisseur et la quantité enfouies, il disparaîtra en 3 ou 5 ans. A noter que le niveau de l'activité biologique peut être contrôlé via la température et le niveau d'humidité.

Le rapport d'analyse **Woods End ASTM D5526** -*Standard Method for Determining Anaerobic Biodegradation of Plastic Materials under Landfill Conditions*- montre que la proportion de carbone organique et d'hydrogène relâchés dans l'air par BIOflex™ tout comme la proportion de biomasse libérée varient selon les conditions d'enfouissement comme la température et l'humidité. Le méthane relâché dans l'air peut être reconditionné comme énergie. Les émissions du produit final dans l'air et dans la biomasse sont tout à fait similaires à d'autres matériaux enfouis, tel que le papier.

Les performances de BIOflex™, telles que sa résistance à la tension et aux conditions climatiques, ont aussi été testées. De même que BIOflex™ a été exposé à plus de 2000 heures de rayons UV de laboratoire, durant lesquelles aucune décoloration ne fût constatée.

Packaging :

Les bobines de BIOflex™ sont emballées dans un film de LLDPE, un polyéthylène à faible densité. Tous les produits utilisés dans la production de ce film sont entièrement recyclable. Le carton qui protège les rouleaux est issu de matériaux recyclés et est lui aussi totalement recyclable.